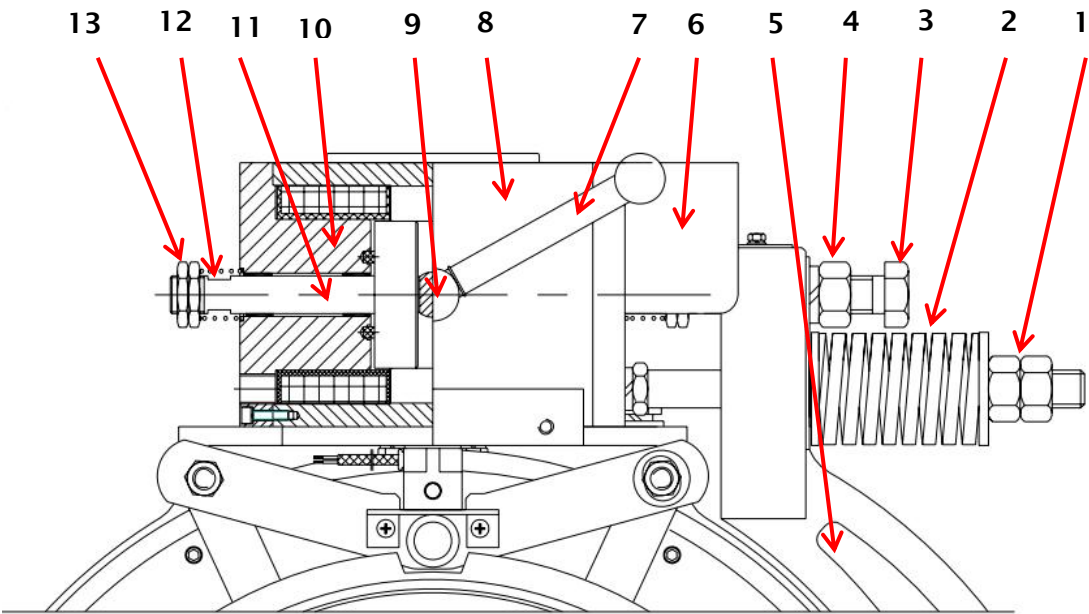


ZLZ-02 制动器的拆解与清洗

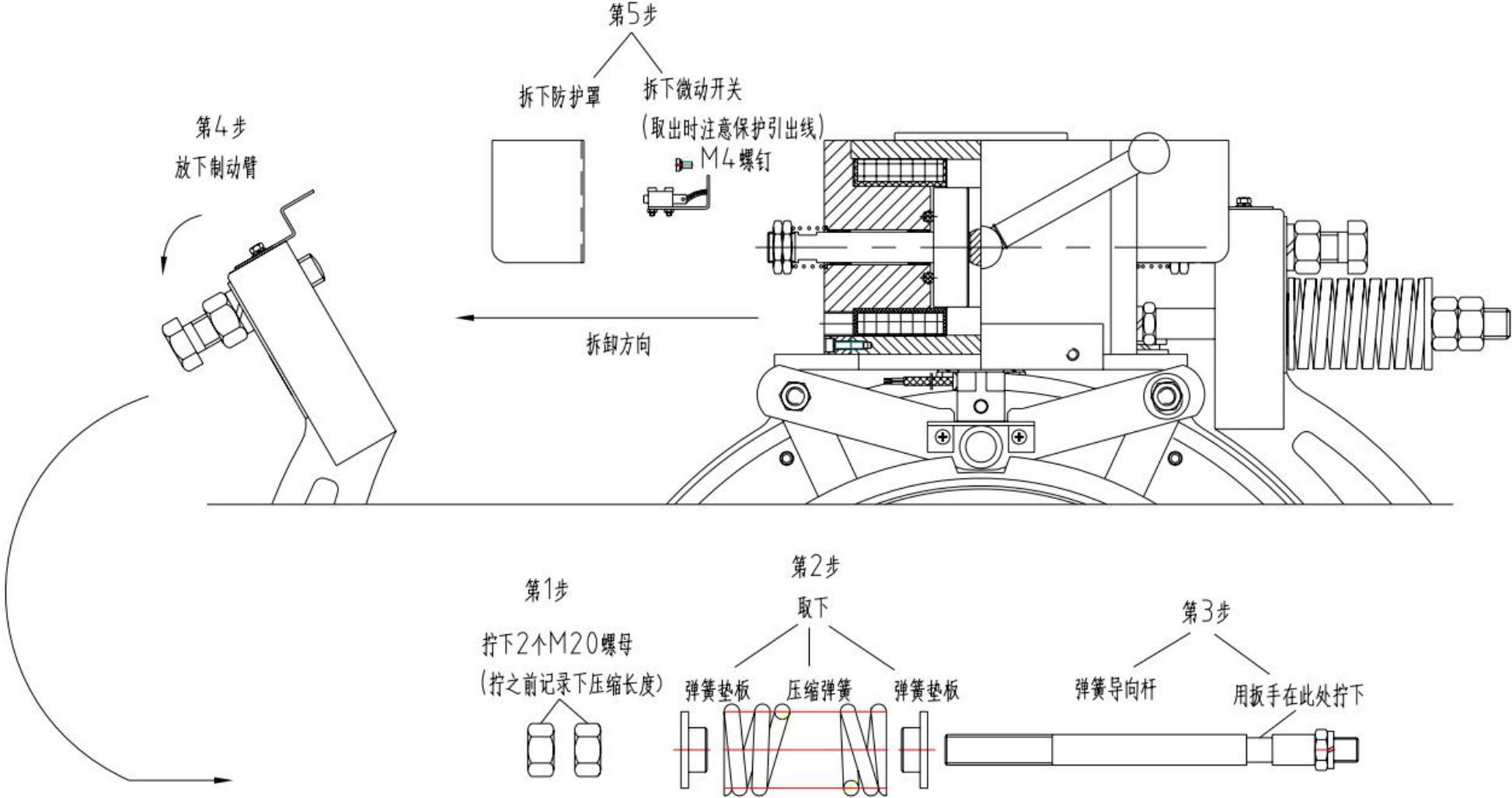
适用申菱曳引机系列：WYJ103-02

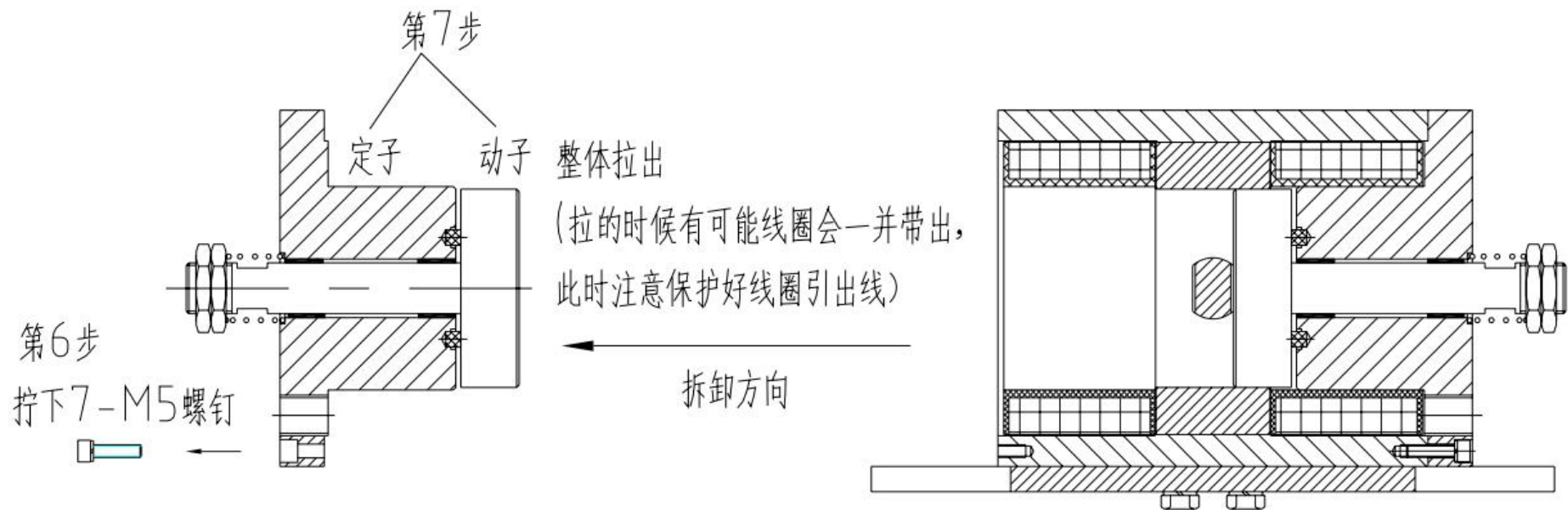
制动器结构示意图



序号	名称
1	制动弹簧调节螺栓
2	制动弹簧
3	制动间隙调整螺栓
4	制动间隙调整螺栓锁母
5	制动臂组件
6	微动开关组件
7	手动松闸手柄
8	制动器电磁铁
9	松闸顶杆
10	端盖组件
11	动铁芯
12	压缩弹簧
13	弹簧锁母

制动器拆解示意图





制动器维护保养操作前的注意事项:

在对制动器进行任何安装、操作、维修保养前，必须由具备法定的相关资质证书，具备相应专业技能的人员对电梯进行相应的安全防护操作，确保在对制动器进行维保操作时，操作人员和电梯始终处于安全状态。

在对制动器进行维保操作之前，应注意如下事项：

- 将空载轿厢停于井道顶层；
- 对重置于井道底部，并完全压实缓冲器，使空载轿厢不再移动，各层门全部 关闭，设置防止人员进入标志；
- 切断电源。

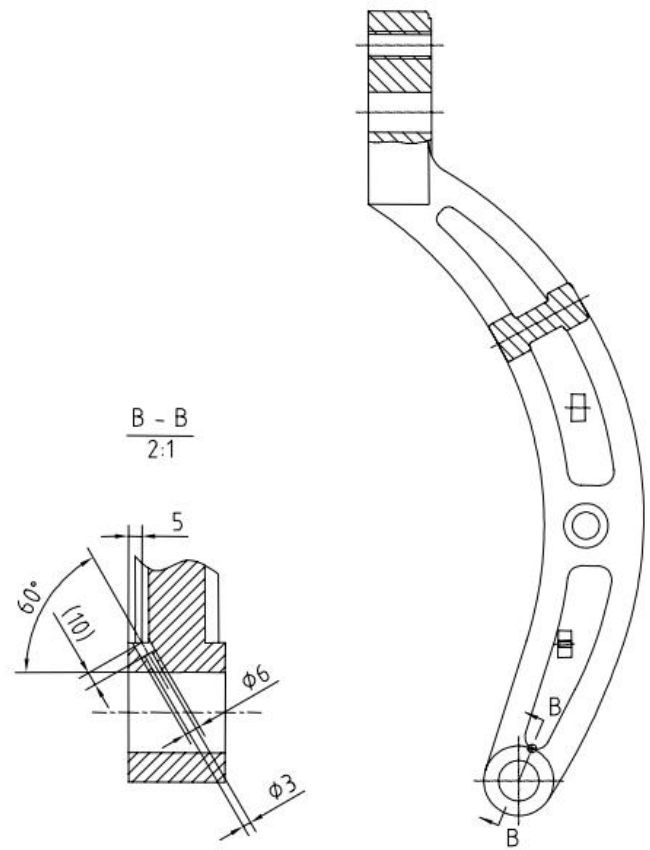
制动器拆解步骤:

①先拧下曳引机两侧的螺母,取掉压缩弹簧(取下压缩弹簧前记录下每个弹簧对应的压缩量),再拧下弹簧导向杆,向两侧放下制动臂。

②接着就是拆制动器。先取下制动器两侧的微动开关与防护罩。取的时候只需拧下微动开关安装板和制动器连接的几个螺钉,取微动开关的时候注意保护好微动开关的引出线(拉线之前要把接线端这头松掉)。再松掉制动器端盖上的 14 个 M5 内六角螺钉,整体拉出定子与动子,线圈可以不用取出。

③都取出后,察看下制动器内表面和动子外表面是否光滑、有无锈迹、磨损,有的话用沙纸打磨干净;转动下松闸杆是否灵活;用万用表检测下线圈是否正常(198/99VDC 电阻 $156\ \Omega$;110/55VDC 电阻 $48\ \Omega$)。待动子和定子清理干净、线圈检测完毕后,按原来拆装步骤装回制动器。

制动臂注油示意图



拆卸制动臂组件后，分别转动两侧制动臂，检查两销轴灵活程度，注意在销轴注油孔添加润滑脂。制动臂销轴无注油孔的机型，注意检查其灵活程度，若存在灵活程度不够，需 将销轴拆下，对销轴以及机座和制动臂上的销轴孔除锈并涂适量润滑脂。

制动器故障及排除方法

故障	原因	排除方法
抱闸打不开	①间隙过小 ②刹车装置未得电 ③励磁电压过低 ④整流器故障 ⑤电磁力不够	①检查制动弹簧长度和检查调整 M20 螺栓、螺母 ②检查电气连接 ③测量制动器接线柱上的电压 ④更换整流器 ⑤检查接线柱上的电压；测量电枢电阻，更换电枢
抱闸打开慢	①顶出柱塞受摩擦力大 ②励磁绕组电压过低 ③气隙过大	①检查柱塞摩擦或旋转柱塞 ②测量制动器接线柱上的电压 ③检查和调节气隙
抱闸制动慢	①柱塞机械阻塞	①排除阻塞或旋转柱塞
抱闸两边打开或闭合不同步	①制动弹簧两边压缩力不一样 ②制动器两侧开闸行程不一样	① 分别微调制动弹簧的两边压缩量（保证制动力足够的前提下尽可能使双侧压力相等） ② 分别调整制动器两侧的开闸行程
制动器发热严重	通入制动器的电压过高（不能大于制动器额定电压的 10%）	重新调整通入制动器的电压